



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ-ΕΛΑΤΕΙΑΣ

ΕΡΓΟ: ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ  
ΠΛΑΤΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΠΙΣΤΩΣΕΙΣ ΤΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΠ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΣΤΕΡΕΑΣ  
ΕΛΛΑΔΑΣ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 350.000,00 € (ΜΕ ΦΠΑ 24%)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΜΕΙΟΔΟΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**  
**Ηλεκτρονικός Αριθ. Διακήρυξης Διαγωνισμού: 201319**

Ο ΔΗΜΟΣ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ-ΕΛΑΤΕΙΑΣ διακηρύττει ότι την 13<sup>η</sup> του μηνός Ιουλίου του έτους 2023 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ. (λήξη υποβολής των προσφορών) θα διεξαχθεί, **ανοιχτή δημοπρασία μέσω του ΕΣΗΔΗΣ** σύμφωνα α) με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν σήμερα και β) τους όρους της διακήρυξης του έργου, όπως εγκρίθηκαν με την αριθμ. 76/2023 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, για την ανάθεση του έργου με τίτλο: «**ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΠΛΑΤΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ**» (CPV: 45211360-0 «Κατασκευαστικές εργασίες για ανάπτυξη αστικής περιοχής») με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή.

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών<sup>1</sup> ορίζεται η **13/07/2023**, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ..

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **18/07/2023**, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ..

Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία **ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ** με προϋπολογισμό 12.398,54 € (δαπάνη εργασιών, χωρίς ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) β) κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΕΡΓΑ**, με προϋπολογισμό 130.437,62 € (δαπάνη εργασιών, χωρίς ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) γ) κατηγορία **ΠΡΑΣΙΝΟ**, με προϋπολογισμό 420,00 € (δαπάνη εργασιών, χωρίς ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) δ) κατηγορία **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ ΕΡΓΑ**, με προϋπολογισμό 21.871,69 € (δαπάνη εργασιών, χωρίς ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) ε) κατηγορία **ΔΙΚΤΥΑ ΑΡΔΕΥΣΗΣ-ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ**, με προϋπολογισμό 11.620,67 € (δαπάνη εργασιών, χωρίς ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Ο προϋπολογισμός των δημοπρατούμενων εργασιών του έργου «**ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΠΛΑΤΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ**», με βάση τη μελέτη με αριθμό θεώρησης **11/2022** από την Τεχνική Υπηρεσία του ΔΗΜΟΥ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ, ανέρχεται στο ποσό των **282.258,06 ΕΥΡΩ (χωρίς Φ.Π.Α.)** και στο ποσό των **350.000,00 ΕΥΡΩ (με Φ.Π.Α.)**.

Η προθεσμία περάτωσης του έργου είναι δέκα οκτώ (18) μήνες.

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν πλήρη, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) με **Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 201319** καθώς και στην ιστοσελίδα του Δήμου Αμφίκλειας – Ελάτειας

[amfiklias-elatias.gr](http://amfiklias-elatias.gr)

Στο διαγωνισμό Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ Α2 τάξης και άνω και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ Α1 τάξης και άνω**, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν.4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **2.850,00 ευρώ με ισχύ τουλάχιστον τριάντα (30) ημερών** μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς, ήτοι έως **12/06/2024**. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι δέκα (10) μήνες.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ του ΔΗΜΟΥ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ ΕΛΑΤΕΙΑΣ.

Περισσότερες πληροφορίες μπορούν να πάρουν οι ενδιαφερόμενοι από το Δικαιούχο **ΔΗΜΟ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ-ΕΛΑΤΕΙΑΣ**, Τεχνική Υπηρεσία (τηλ.:2234350209), τις εργάσιμες ημέρες και ώρες.

Κ. Τιθορέα ...../...../2023  
Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΜΦΙΚΛΕΙΑΣ- ΕΛΑΤΕΙΑΣ

**ΑΘΑΝΑΣΙΑ ΠΛ. ΣΤΙΒΑΚΤΗ**

---

i Η ελάχιστη προθεσμία παραλαβής των προσφορών καθορίζεται σύμφωνα με το άρθρο 121 του ν. 4412/2016.